

подвергаются имъ уже въ утробной жизни, ибо нигдѣ, ни на одной фабрикѣ не существовало и не существуетъ до сихъ поръ никакихъ ограничений, никакихъ облегченій работы беременныхъ женщинъ до послѣдняго дnia беременности.

Въ первой параллели съ кажущейся легкостью, а на самомъ дѣлѣ съ наибольшимъ вредомъ общераспространенной системы шестичасовыхъ сменъ, стоитъ другая форма ночной работы — работа сверхъурочнай дневной, удлиняющая и безъ того уже не короткий, а иногда и чрезмѣрно продолжительный рабочій день нашихъ фабрикъ. На первомъ мѣстѣ въ этомъ отношеніи стоитъ сверхъурочная работа Коломенскаго машиностроительного завода, где одинъ изъ наиболѣе короткихъ — на бумагѣ — рабочихъ дней въ  $11\frac{1}{2}$  часовъ на самомъ дѣлѣ сводится обычию къ  $14\frac{1}{2}$ — $16\frac{1}{2}$  часамъ, а въ экстремальныхъ случаяхъ даже къ  $19\frac{1}{2}$  и  $21\frac{1}{2}$  часамъ суточной работы и притомъ работы самой тяжелой!

### III.

Говоря о ночной работе, мы не могли обойти молчаніемъ и количества суточной работы въ этихъ случаяхъ сменной или несменной работы. Намъ предстоитъ теперь выяснить количество суточной работы вообще для всѣхъ рабочихъ по различнымъ производствамъ и тѣ условія чередованія съ отдыхомъ, въ какихъ она встрѣчается на нашихъ фабрикахъ.

Говорить о числѣ часовъ работы, какъ общемъ для всей фабрики, по причинамъ, которыя выясняются дальше, довольно трудно. Тѣмъ не менѣе у насъ это было принято до сихъ поръ, и мы сообщаемъ здѣсь эти данные въ томъ видѣ, какъ они сообщались нами въ сводныхъ таблицахъ частнаго описанія фабрикъ по уѣззамъ.

Итогъ таблицы, показывающей намъ число фабрикъ, на которыхъ суточная эффективная работа, т. е. общая продолжительность рабочаго дня за вычетомъ перерывовъ, выражается тѣмъ или другимъ числомъ часовъ, даетъ наибольшую частоту на 12—14 часахъ, и фабрикъ, на которыхъ число часовъ суточной работы колеблется въ этихъ предѣлахъ, мы находимъ 211 изъ 259, т. е. 81,3%. Выражая продолжительность суточной работы въ болѣе общей формѣ, чѣмъ она приведена въ таблицѣ IV, мы получимъ слѣдующую картину.

Число часовъ работы.	Число фабрикъ.	То же число фабрикъ на 100.
Менѣе 12	26	10,0
12 и $12\frac{1}{2}$	75	29,0
13 и $13\frac{1}{2}$	114	44,0
14 и $14\frac{1}{2}$	30	11,6
15 и болѣе, до 18	14	5,4
	259	100

Лишь на десятой части фабрикъ суточное количество рабочихъ часовъ меньше 12 (отъ 9), преобладающее же большинство ихъ работаетъ по 13 и  $13\frac{1}{2}$  часовъ въ сутки. Таковъ выводъ изъ таблицы IV. Однако эти

цифры выражаютъ истинную продолжительность суточной работы недостаточно точно, и въ общемъ *выше действительной*. Причина этого та, что для очень многихъ фабрикъ рабочий день выраженъ одною цифрой, чего на самомъ дѣлѣ нѣтъ. На большинствѣ не только крупныхъ, но даже мелкихъ фабрикъ, въ различныхъ отдѣленіяхъ суточное количество рабочихъ часовъ весьма различно — каждое отдѣление имѣеть свое, съ разницею даже до трехъ часовъ. Естественно, что при желаніи выразить это число одною цифрой, общее для всей фабрики, приходится поневолѣ выбирать изъ нѣсколькихъ; и при составленіи таблицы бралось или то, которое предположительно имѣеть мѣсто для большинства рабочихъ данной фабрики, или — тамъ, где это было почему-либо невозможно, — число наибольшей работы.

Таблица IV. Суточное число часовъ работы по различнымъ производствамъ.

Родъ производства.	Число часовъ работы въ сутки.													Число фабрикъ.				
	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	18	18½	14	14½	15	15½	16	16½	18	
1. Бумагопрядильно-ткацкія и смѣшанныя (съ отвѣл.-красиль.-ситценабивн.).	—	—	—	—	—	—	—	—	8	1	1	5	1	—	—	—	—	16
2. Ситценабивныя механическія .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—	—	—	3
3. Отвѣл.-красильно-отѣлочные механическія .	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2
4. Крупныя и среднія ручныя ткацкія .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	2	—	11	5	4	1	1	—	25
5. Мелкія ручныя ткацкія .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31	—	—	—	—	—	—	31
6. Ситценабивныя ручныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	3	1	2	—	—	—	—	—	—	6
7. Красильни и отѣлочные ручныя (съ контор. для раздачи основъ) .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	11
8. Шелкоткацкія .	3	1	6	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	3
9. Шелкоразмотно- крутильныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	2	—	—	—	10
10. Суконныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	1	—	—	—	6
11. Шелкопрядильно-ткацкія .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	1	—	—	—	—	6
12. Рогожныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8
13. Ваточныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5
14. Канатный зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	3	—	—	1	—	—	—	—	1
15. Кожевенные и кожевенно-перчаточные .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	1	1	—	—	—	—	4
16. Овчинодубильно-шубныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	5
17. Шляпныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	10
18. Щеточныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	3
19. Шуговичныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	3
20. Костеобинггательныя зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1
21. Мукомольныя мельницы .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1
22. Картофельноторочные и паточныхе .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	6
23. Пивоваренныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	—	2
24. Водочные .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1
25. Машиностроительный и чугунно-лит.-механическіе .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	1	1	—	—	—	3
26. Гвоздянные .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1
27. Мѣдноднаниакильные, самоварный и подносные .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	1	1	—	—	—	4
28. Каинтельныя .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	—	5	—	—	—	—	9
29. Прочія зав. по обработкѣ металловъ .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	3	1	—	1	—	—	—	8
30. Лѣсопильни .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	2	—	—	—	—	—	—	3
31. Стеклянныя зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1
32. Фарфоро-фаянсовыя и живописныя по фарфору фабр. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	7	2	2	2	1	1	—	16
33. Кирнично-гончарные зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	5	—	—	—	—	—	12
34. Цементныя зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	2
35. Каменоломни .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	4	1	—	—	—	—	8
36. Мраморно-скульптурныя зав. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1
37. Писчебумажная фабр. .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1
38. Прочія завед. по обработкѣ бумаги .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	1	—	—	—	—	—	3
39. Химические заводы .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	—	1	—	—	—	8
40. Спичечная фабр. .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1
41. Прочія мелкія заведенія .	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—	2	—	—	—	—	5

Чтобы выяснить количество рабочихъ часовъ въ сутки болѣе близкое къ истинѣ, мы составили вторую таблицу, въ которой только-что указанный недостатокъ вполнѣ устраненъ. Всякая фабрика, имѣющая разное для различныхъ своихъ отдѣлений число рабочихъ часовъ, разбита нами на эти отдѣленія какъ бы на отдѣльныя фабрики. Мы считали себя въ правѣ сдѣлать это тѣмъ болѣе, что каждое изъ подобныхъ отдѣлений имѣетъ не единицы и десятки, подобно множеству цѣльныхъ мелкихъ фабрикъ, также вошедшихъ въ таблицу, но многіе десятки и сотни рабочихъ. Понятно вмѣстѣ съ тѣмъ, что на тѣхъ изъ фабрикъ, где, соответственно цѣлому отдѣлению другихъ фабрикъ, имѣется всего лишь нѣсколько человѣкъ — мы ихъ въ отдѣленія не выдѣляли. Напр., на всѣхъ крупныхъ фабрикахъ въ цехѣ мастеровыхъ по вспомогательнымъ (и ремонтнымъ) работамъ (слесарей, кузнецовыхъ, столяровъ и т. п.) обыкновенно насчитывается по нѣскольку десятковъ и до 100 человѣкъ, и разъ они имѣютъ свои особыя условія начала и окончанія работы, времени и продолжительности перерывовъ, они, по справедливости, должны приниматься въ расчетъ какъ отдѣльныя фабрики; тогда какъ на мелкихъ фабрикахъ, где обходятся лишь нѣсколькими слесарями и столярами, отдѣлять постѣднихъ въ особую группу было бы неосновательно, тѣмъ болѣе, что въ этомъ случаѣ, когда они не образуютъ свою какъ бы корпорацію „мастеровыхъ“ и теряются въ общей массѣ фабричныхъ рабочихъ, они обыкновенно и не имѣютъ никакихъ привилегій и подчиняются общимъ условіямъ работы, существующимъ для всѣхъ остальныхъ рабочихъ фабрики. Подобныя обстоятельства встрѣчаются не для однихъ только мастеровыхъ, но и для другихъ фабричныхъ занятій. Напр., на нѣкоторыхъ ситценабивныхъ фабрикахъ нѣтъ иногда ручныхъ набивныхъ отдѣлений, на нѣкоторыхъ мелкихъ фаянсовыхъ фабрикахъ Гжельского округа нѣтъ особыхъ капсульныхъ мастерскихъ и капсульщиковъ, капсулы же для обжига товара выдѣляются или по мѣрѣ надобности самими точильщиками, или же имѣется всего одинъ, два капсульщика, работающихъ паравинѣ съ точильщиками, и т. д. Вследствіе всего этого, само собою понятно, что число отдѣлений, на которыхъ мы разбили фабрики, не можетъ соотвѣтствовать числу постѣднихъ. Рубрики продолжительности работы приняты въ таблицѣ такія, какъ постѣдная встрѣчаются въ дѣйствительности, за исключеніемъ нѣсколькихъ случаевъ, когда найденная въ дѣйствительности дробность въ  $1\frac{1}{4}$  часа, принята за получасъ, напр.,  $13\frac{1}{4}$  за  $13\frac{1}{2}$ . Кромѣ того для фабрикъ, работающихъ сменами, принята по круглая суточная работа въ 12 часовъ, какъ въ предыдущей таблицѣ, а дѣйствительная средняя ихъ работа (см. обѣ этомъ выше), при чемъ опять-таки разницей въ 5—10 минутъ мы пренебрегали во все,  $\frac{1}{4}$  же часа считали за половину. Помимо отмѣтокъ частоты той или другой величины рабочаго дня по различнымъ производствамъ, мы приводимъ въ таблицѣ также и вычисленныя *среднія величины* его.

На всѣхъ 259 фабрикахъ Подольского, Серпуховского, Коломенского и Бронницкаго уѣздовъ, вошедшихъ въ эту таблицу, при чемъ на 93 фабрикахъ насчиталось 285 отдѣлений съ неодинаковымъ для всей фабрики рабочимъ днемъ, стѣдовательно на 451 фабрикахъ и отдѣленіяхъ, наиболѣе

частая продолжительность рабочаго днѧ падаетъ на 13 часовъ, — такое количество суточной работы было въ 118 случаяхъ, т. е. въ 26%. Группируя данныя таблицы V въ болѣе крупныхъ подраздѣленіяхъ, мы получимъ слѣдующій рядъ:

Число часовъ работы въ сутки.	Число фабрикъ и ихъ отдѣлений.	То же число фабрикъ на 100.
9 и $9\frac{1}{2}$	9	2,0
10 и $10\frac{1}{2}$	27	6,0
11 и $11\frac{1}{2}$	30	6,6
12 и $12\frac{1}{2}$	150	33,3
13 и $13\frac{1}{2}$	177	39,2
14 и $14\frac{1}{2}$	44	9,8
15 и $15\frac{1}{2}$	4	0,9
16 и $16\frac{1}{2}$	2	0,4
18	8	1,8
	451	100

Менѣе 12 часовъ въ сутки работа встрѣчается въ 14,6% случаевъ, въ 73% — отъ 12 до  $13\frac{1}{2}$  часовъ, а именно треть всего числа фабрикъ и ихъ отдѣлений работаетъ 12 и  $12\frac{1}{2}$  и почти двѣ пятыхъ — 13 и  $13\frac{1}{2}$ ; наконецъ, около 13% работаетъ 14 часовъ и болѣе, до 18.

Еще ближе опредѣлится средняя суточная работа нашихъ фабрикъ путемъ обычного вычислениія средней ариометрической. Она равна 12 часамъ и 39 минутамъ \*). Слѣдовательно, среднее число рабочихъ часовъ въ недѣлю (если среди недѣли нѣтъ праздника) составить 76 часовъ. Но эта средняя, какъ видно изъ таблицы, имѣетъ чрезвычайно широкія колебанія и въ сторону меньшаго, и въ сторону большаго, и если въ красильняхъ нѣкоторыхъ ручныхъ ситценабивныхъ фабрикъ, ручныхъ ткацкихъ фабрикъ и конторъ для раздачи основъ, рабочій день уменьшается до 9 часовъ въ сутки, т. е. 54 часа въ недѣлю, то, съ другой, на рогожныхъ фабрикахъ онъ повышается до двойной величины — 18 часовъ въ сутки, т. е. 108 въ недѣлю.

Для облегченія сужденія о числѣ рабочихъ часовъ по каждому производству въ отдѣльности, мы вычислили такія же среднія ариометрическія величины, какъ и для всѣхъ фабрикъ вообще, хотя подобныя среднія сами по себѣ имѣютъ лишь относительное значеніе. Таблица даетъ настолько полную и наглядную картину, что входить въ подобное разсмотрѣніе ея данныхъ значило бы только повторять ся цифры, ничего къ пимъ не прибавивъ. Мы ограничимся лишь нѣсколькими необходимыми поясненіями.

Почти всѣ бумагопрядильно-ткацкія и суконныя фабрики работаютъ день и ночь двумя смѣнами (см. стр. 74), но въ тѣхъ случаяхъ, когда онѣ переходятъ на исключительно деннуу работу, число часовъ работы тотчасъ повышается на первыхъ до  $13\frac{1}{2}$ , на вторыхъ же до 14. Но для отбѣльно-красильно-отдѣлочныхъ отдѣлений такихъ же смѣшанныхъ фабрикъ, это повышеніе далеко не всегда одинаково съ ткацкими и прядильными отдѣленіями. Они, какъ и тогда, когда фабрика работаетъ въ послѣднихъ изъ

\*.) Сумма часовъ работы на всѣхъ фабрикахъ составляетъ 5704, что для 451 фабрикъ и отдѣлений въ среднемъ для каждого составляетъ 12,63 часовъ.

Таблица V. Суточное число рабочих часовъ на фабрикахъ и ихъ отдѣленіяхъ.

Число фабр. и отдѣлений	Суточное число рабо- чихъ часовъ.																	
	Среднее.	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	18
Производства.																		
Бумагопряд.-ткацкія съ ситценабивными и отѣбѣочно-ными (19 фабр.):																		
7 Бумагопрядильная огд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15 Ткацкія отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 Красильный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10 Отѣбѣльный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5 Ситценепечатный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9 Набивная (ручная) отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 Аппетурный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 Отѣбѣльный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 Складальныя отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Граверные отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19 Мастеровые и чернорабочие (отд.).	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Механич. крас.-отѣбѣль.-отделочные ф	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ситценепечатная ручная (6):																		
6 Набивная отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 Отѣбѣльно-красильная отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 Отѣбѣльческая отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Крупные ручные ткацкія (25):																		
7 Ткацкія и сновальныя отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9 Красильный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Конторы для раздачи основъ (11):																		
11 Красильный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11 Сновальный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Шелкоткацкія фабр. (3):																		
3 Ткачи . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Прочие (сновальщ., моталщи. и пр.).	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10 Шелкораммочно-крутильная фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31 Мелкая бумаготкацкая фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Суконные и шерстопрядильные (12):																		
12 Смѣнныя рабоч. (отд.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 Красильный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8 Мастеровые (отд.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8 Прочие не смѣнныя (отд.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5 Ваточная фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8 Рогожныхъ фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Канатныхъ зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4 Кожевенные зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5 Овчинодубильно шубный фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10 Шляпный фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Шеточныхъ фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Шуговицкія фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Костебжигательный зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5 Мукомольные мельницы	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 Картографиально-терочерные зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Пивоваренческие зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Водочный зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Машиностроительн. и чугунолитейн.-механическ. зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Гвоздянный зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4 Мѣднопанильные, самоварный и подносные.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Произведенія серебренихъ издѣлій.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9 Капитальная фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 Проче зав. по обработкѣ металловъ.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Лѣсопильный . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Стеклянныя зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Фарфоро-фаянсовыя (13) и живописные по фарфору (3):																		
13 Точильный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9 Капсульный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14 Живописный отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13 Подавальныя отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13 Машинныя отд.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12 Кирничные зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Цементныя зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8 Каменоломни . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Мраморно-скульптурныя зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Числебумажная фаб. смѣнныя раб.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 " несмѣнныя раб.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3 Заведенія, обрабатывающія бумагу.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8 Химическихъ зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Мыловарческий зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Спичечная фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Клееночная фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1 Свѣчновосковая фабр.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2 Красочные зав.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

сказанныхъ отдѣлений цѣлые сутки, имѣютъ въ большинствѣ случаевъ нѣсколько менѣшую продолжительность рабочаго дня, на одиѣхъ фабрикахъ потому, что работа начинается позже или кончается раньшѣ, на другихъ же потому, что имѣютъ лишній перерывъ въ работе на вечерній чай. Все это довольно ясно сказывается на средней величинѣ продолжительности рабочаго дня. Приведемъ нѣсколько примѣровъ. На бумагопрядильно-ткацкой В. Моргунова сын. въ Коломенскомъ уѣзде въ прядильно-ткацкомъ отдѣлении и въ отбѣльной мы нашли смѣшную двѣнадцатичасовую работу; всѣ прочія отдѣлениа работали только цѣнѣ, но въ ашпретурномъ и такъ наз. заминномъ отдѣлениї  $14\frac{1}{2}$  часовъ, въ красильной и отдѣлочной  $12\frac{1}{2}$ , у мастеровыхъ же только  $11\frac{1}{2}$  часовъ. На такой же фабрикѣ П. Рябова въ Серпуховѣ бумагопрядильно-ткацкое отдѣление и отбѣльная работали смѣнами по 12 часовъ въ сутки, остальная же отдѣлениа только днемъ и именно: красильное и отдѣлочное — по 13 часовъ, мастеровые же по 12 часовъ въ день и т. п. Такова обычна разница, что, однако, не исключаетъ возможности и одинаковой для всѣхъ отдѣлений работы, какъ, напр., на самоткацкой съ отбѣльно-красильно-отдѣлочной фабрикѣ Е. Моргуновой въ Коломенскомъ уѣзде всѣ отдѣлениа для всѣхъ рабочихъ имѣли при посѣщеніи фабрики dennую работу съ одинаковымъ числомъ часовъ, 14 часовъ, на самоткацкой и ситценабивной Третьяковыхъ въ Серпуховскомъ уѣзде и смѣшные и несмѣшные рабочіе на всей фабрикѣ имѣли по 12 часовъ работы и т. п. \*).

Нельзя не отмѣтить также значительной разницы въ работе механическихъ и ручныхъ красиленъ и ситценабивныхъ. На ситценечатныхъ машинахъ, работающихъ паромъ, работа идетъ всегда только днемъ и продолжается отъ 12 до 14, въ среднемъ 13 часовъ, въ ручныхъ же набивныхъ отдѣленияхъ она никогда не бываетъ выше 13, да и то лишь на ручныхъ ситценабивныхъ фабрикахъ, гдѣ болѣе простой и дешевый товаръ иногда обусловливается болѣе низкую расценку работы, возмѣщаемую рабочими болѣе продолжительнымъ рабочимъ днемъ; на крупныхъ же ситценабивныхъ фабрикахъ набойщики работаютъ лишь 11 — 12 часовъ, какъ maximum, ибо при искусственномъ освѣщеніи они зѣбѣ или вовсе не работаютъ или работаютъ лишь иногда и немнога, такъ что въ короткіе зимніе дни число рабочихъ часовъ у нихъ понижается до 10 и даже 9. Въ отбѣльныхъ и красильныхъ фабрикѣ, работающихъ паромъ, изрѣдка цѣлые сутки, стѣдовоательно по 12 часовъ для каждой смѣны, обыкновенно же только днемъ, средняя продолжительность рабочаго дня равна 12 и  $12\frac{1}{2}$  часамъ, достигая въ отдѣльныхъ случаихъ до 14; почти то же мы видимъ въ сказанныхъ отдѣленияхъ и на ручныхъ ткацкихъ фабрикахъ; на ручныхъ же ситценабивныхъ рабочій день значительно короче и, выше 13 часовъ онъ не бываетъ, а въ среднемъ всего 11 часовъ, и наконецъ, въ красильныхъ при конторахъ для раздачи основъ число часовъ работы обыкновенно только 10 и 9 часовъ.

\*.) Само собою понятно, что и такія фабрики, подобно прочимъ, разбивались нами при составленіи таблицы на отдѣлениа.

Несмотря на всю дробность, съ какою сообщены нами свѣдѣнія о числѣ рабочихъ часовъ на фабрикахъ въ таблицѣ V, посѣдняя все-таки не вполнѣ точно выражаетъ дѣйствительность и даетъ пѣкоторое преувеличеніе въ сторону большаго. Дѣло въ томъ, что по пѣсколькоимъ производствамъ число рабочихъ часовъ не остается постояннымъ въ теченіе всего года, но измѣняется по его временамъ. Во избѣжаніе какихъ-либо недоразумѣй мы брали въ такихъ случаяхъ *наибольшую продолжительность* работы. Подобное различіе встрѣчается на кожевенныхъ, на химическихъ и канатномъ заводахъ, въ каменоломняхъ и на пѣсколькоихъ мелкихъ фабрикахъ, вырабатывающихъ металлическія издѣлія. Въ большинствѣ случаевъ это различіе объясняется различіемъ въ оцѣнкѣ труда, вообще оплачиваемаго дороже лѣтомъ, чѣмъ зимою. На крупныхъ фабрикахъ, работающихъ механическою силой, это различіе уже совсѣмъ исчезло, въ мелкихъ же производствахъ или тамъ, где нѣтъ специализаціи и трудъ рабочаго оцѣнивается лишь какъ грубая физическая сила (именно въ каменоломняхъ и на химическихъ заводахъ), оно еще даетъ себѣ знать, но уже не въ видѣ фактическаго увеличенія заработной платы, какъ на рогожныхъ фабрикахъ, но въ видѣ компенсаторнаго пониженія числа рабочихъ часовъ лѣтомъ и повышенія зимою, когда дѣлаются такъ наз. „засидки“. Такъ, на фабрикѣ, выдѣлывающей самовары и различную домашнюю утварь изъ латуни (въ Серп. у.), съ Пасхи по 1 сентября число рабочихъ часовъ равно только 13, тогда какъ осенью и зимой оно достигаетъ 16; на подносной фабрикѣ (въ Брон. у.) за тотъ же срокъ весною и лѣтомъ работаютъ 12 часовъ, осенью же и зимой 14 и т. п. Такую же крупную разницу въ 1—2 часа мы встрѣчаемъ и на химическихъ заводахъ и на мраморныхъ ломкахъ Подольскаго уѣзда. На канатномъ заводе, наоборотъ, по  $15\frac{1}{2}$  часовъ, какъ означено въ таблицѣ V, работаютъ лишь 5 мѣсяцевъ въ году, съ 1 мая по 1 октября, въ остальное же время года, когда низкая температура не позволяетъ столь продолжительной работы въ легкихъ, неотапливаемыхъ помѣщеніяхъ и отзывается, кроме того, неблагопріятно на самомъ качествѣ товара, число рабочихъ часовъ понижается до 12. На кожевенныхъ заводахъ разница въ числѣ рабочихъ часовъ по временамъ года также наблюдается, но совершенно неопределенно, на однихъ оно на 1—2 часа меньше лѣтомъ, на другихъ же, наоборотъ, зимою, и мы рѣшительно не можемъ объяснить эту разницу иначе, какъ изстари сложившимся, подъ вліяніемъ уже забытыхъ условий, мѣстнымъ обычаемъ.

Намъ остается еще упомянуть о тѣхъ отклоненіяхъ отъ обычной работы, какія встрѣчаются на мелкихъ фабрикахъ, стоящихъ на рубежѣ кустарного производства, каковы: мелкія ткацкія, канительныя, шляпныя и проч. На всѣхъ этихъ фабричкахъ трудъ рабочихъ оплачивается сѣльно, и хозяева не имѣютъ почти никакого вліянія на величину рабочаго дня своихъ рабочихъ; начало и конецъ работы, время и продолжительность перерывовъ — все это установилось какъ бы само собою, и никакихъ правилъ и обязательствъ для рабочихъ въ этомъ отношеніи здѣсь нѣть. Обычная продолжительность суточной работы на всѣхъ этихъ фабрикахъ составляетъ 13 часовъ. Но это число не представляетъ постоянной цифры и бываетъ то меныше, то больше

на часъ и два, смотря по наличному количеству работы у хозяина и временнй нужды рабочихъ въ деньгахъ. Въ теченіе же пѣсколькихъ недѣль передъ Пасхой желаніе побольше выработать къ празднику побуждаетъ рабочихъ къ усиленному труду, и суточное количество рабочихъ часовъ dochoditъ тогда до 14 и 15. На мелкихъ бумаготкацкихъ фабрикахъ, гдѣ за станомъ сидятъ преимущественно дѣвушки и женщины, всегда мѣстныя, того же селенія, гдѣ находится фабрика, работа ведется еще менѣе правильно или, вѣрнѣе, ведется лишь урывками внеремежку со своими домашними работами, и рѣдкая ткачиха не отрывается по многу разъ отъ станка, чтобы не сбѣгать домой то за тѣмъ, то за другимъ.

Характеристика степени напряженности работы на нашихъ фабрикахъ будетъ неполна, если мы не скажемъ еще пѣсколько словъ о распределеніи работы по времени дня и о чередованіи съ отдыхомъ. Въ этомъ отношеніи обычай на нашихъ фабрикахъ крайне разнообразны. Какъ наиболѣе часто встрѣчающееся обыкновеніе можно отмѣтить начало работы въ 5 часовъ утра и окончаніе ея въ 8 часовъ вечера. Гораздо рѣже работа начинается въ 6 или въ 4 и  $4\frac{1}{2}$  часовъ утра и лишь въ пѣсколькихъ всего случаяхъ, именно тамъ, гдѣ мы находимъ наиболѣе продолжительную суточную работу, въ 3 часа утра. Точно такъ же окончаніе работы раннѣе восьми часовъ, въ 7 вечера, встрѣчається лишь тамъ, гдѣ рабочій день не превосходитъ 12 часовъ, и только въ ручныхъ красильняхъ мы встрѣчаемъ еще болѣе раннее окончаніе ея въ 6, 5 и даже 4 часа пополудни. Болѣе позднее окончаніе работы — послѣ 8 часовъ вечера — встрѣчается еще рѣже, чѣмъ начало ея раннѣе 5 часовъ утра, и лишь на мелкихъ фабрикахъ съ продолжительнымъ рабочимъ днемъ въ 14 — 15 часовъ.

Перерывы работы всегда и вездѣ дѣлаются два раза въ день — на завтракъ и на обѣдъ, въ преобладающемъ большинствѣ случаевъ на полчаса въ первомъ случаѣ и на 1 часъ во второмъ. Болѣе продолжительные перерывы встречаются рѣже, но какъ обычное явленіе — на суконныхъ и шерстопрядильныхъ фабрикахъ при смѣнной ихъ работѣ (см. выше, стр. 76), когда дается 1 часъ на завтракъ и 2 часа на обѣдъ. Подобные же продолжительные перерывы встречаются и на тѣхъ мелкихъ фабрикахъ, гдѣ работа начинается раннѣе 5 часовъ утра, но болѣе двухчасового перерыва на обѣдъ нигдѣ не бываетъ. На очень многихъ фабрикахъ рабочіе, пользующіеся какъ бы привилегированнымъ положеніемъ, каковы мастеровые, граверы, складальщики и упаковщики на ситценабивныхъ и отдѣлочныхъ фабрикахъ и т. и., а также ткачи на ручныхъ ткацкихъ фабрикахъ, набойщики на ситценабивныхъ и точильщики на фарфоровыхъ фабрикахъ — три категоріи рабочихъ, отличающіяся, какъ мы говорили (стр. 69 и 72), особою, хотя въ сущности и прозрачною независимостью отъ фабрикантовъ, имѣютъ почти всегда еще третій перерывъ, на  $1\frac{1}{4}$  —  $1\frac{1}{2}$  часа для вечерняго чая, который пьется ткачами и набойщиками въ самихъ мастерскихъ, служащихъ имъ жильемъ, остальными же изъ перечисленныхъ рабочихъ — въ мастерскихъ, у себя дома. Нѣкоторую аналогію есть этимъ перерывомъ работы на вечерній чай представляетъ обычай „сумерничать“, когда послѣ заката солнца рабочіе прерываютъ ра-

боту на  $\frac{1}{4}$  —  $\frac{1}{2}$  часа передъ тѣмъ, какъ зажечь огонь. Этотъ обычай встрѣчается почти на всѣхъ мелкихъ фабрикахъ съ ручнымъ производствомъ. Уклоненія отъ описанныхъ обычныхъ порядковъ въ отношеніи времени и продолжительности перерывовъ не представляютъ рѣдкости, но въ общей сложности перерывы на завтракъ и обѣдъ никогда и нигдѣ меньше 1 часа въ день не бываютъ. Случаи же, когда дается лишь одинъ перерывъ на обѣдъ, въ размѣрѣ 1—2 часовъ, въ высшей степени рѣдки, и изъ 259 фабрикъ, вошедшихъ въ нашу таблицу V, мы можемъ указать лишь на шесть, гдѣ существуетъ такой обычай, при чемъ слѣдуетъ отмѣтить, что изъ этихъ пяти только одна ручная ткацкая, остальная же бумаготкацкая съ отдѣлочными и ситценабивными, работающія паровой силой, и Коломенскій машиностроительный заводъ. Наконецъ, три случая полнаго отсутствія перерывовъ работы въ продолженіе всей дневной работы были уже отмѣчены нами на стр. 81.

Намъ остается еще упомянуть о рабочемъ днѣ по субботамъ и наканунѣ другихъ праздниковъ. Окончаніе работы въ полночь субботы, полураздѣлники, какъ мы уже видѣли, не только не составляетъ обыкновенія, но, на-противъ, встрѣчается на нашихъ фабрикахъ чрезвычайно рѣдко (см. стр. 71). Но за исключеніемъ смѣнныхъ рабочихъ, о времени окончанія работы которыхъ по субботамъ мы уже говорили (стр. 75—78), для всѣхъ прочихъ и почти на всѣхъ фабрикахъ, за ничтожными лишь исключеніями, работа по субботамъ заканчивается пѣсколькоими часами раньше обычнаго. Наичаще она заканчивается двумя часами раньше, т. е. при наиболѣе распространенномъ окончаніи въ 8 часовъ вечера она заканчивается въ 6. Рѣже ее заканчиваются за 3 и еще рѣже за 4 часа до срока, т. е. въ 5 и 4 часа пополудни. Наканунѣ большихъ годовыхъ праздниковъ работа заканчивается также, какъ и по субботамъ, наканунѣ же прочихъ праздничныхъ дней или въ обычное время или всего лишь часомъ раньше. Однако на бумагопрядильно-ткацкихъ и смѣшанныхъ фабрикахъ и на суконныхъ и шерстопрядильныхъ, гдѣ именно мы и встрѣчаемъ чаще всего окончаніе работы за 2 часа до обычнаго срока, для извѣстной части рабочихъ это сводится лишь на 1 часъ, ибо не только въ прядильно-ткацкихъ отдѣленіяхъ, въ тѣхъ случающихъ, когда они работаютъ не смѣнно, а только днемъ, но и во многихъ другихъ отдѣленіяхъ рабочіе обязаны вычистить и привести въ порядокъ машины, что занимаетъ у нихъ отъ  $\frac{1}{2}$  до 1 часа.

Говоря вообще, можно принять безъ всякаго риска ошибки, что на крупныхъ фабрикахъ съ машиннымъ производствомъ это льготное время болѣе раннаго окончанія работы по субботамъ меньше, на мелкихъ же или хотя и крупныхъ, но съ ручнымъ производствомъ, больше, не только вслѣдствіе отсутствія необходимости чистки машинъ, но и вслѣдствіе болѣе раннаго окончанія работы. Въ концѣ концовъ, въ среднемъ выводѣ можно безошибочно принять, что по субботамъ работа заканчивается за 2 часа до урочнаго времени, и, слѣдовательно, истинное количество недѣльной работы, вычисленное нами какъ среднее для всѣхъ фабрикъ (на стр. 93) въ суммѣ 76 часовъ, составитъ 74 часа въ недѣлю. Нельзя не отмѣтить здѣсь

одного исключениія изъ общаго обычая, которое представляетъ порядокъ, принятый на Коломенскомъ машиностроительномъ заводѣ. Здѣсь работа по субботамъ заканчивается часомъ раньше, въ 6 вмѣсто 7, но это сокращеніе работы вычитается изъ заработной платы: въ то время, какъ обыкновенный  $11\frac{1}{2}$ -часовой день завода (съ  $6\frac{1}{2}$  утра до 7 вечера съ часовыми перерывами на обѣдь) считается за полный, какъ бы двѣнадцатичасовой день, субботняя  $10\frac{1}{2}$ -часовая работа считается рабочимъ лишь за 11 часовъ.

Всѣ производства по гигиенической обстановкѣ труда дѣлятся на двѣ отличающіяся одна отъ другой группы. Отличіе это не зависитъ отъ добройволи фабрикантовъ въ устройствѣ рабочихъ помѣщеній и т. п., — фабриканты могутъ лишь усилить или ослабить отличительныя благопріятныя или неблагопріятныя обстоятельства, вліяющія на рабочихъ,—но существенное различіе все-таки остается помимо чьей бы то ни было воли, просто въ силу неизбѣжныхъ условій самихъ производствъ. Мы говоримъ о группахъ производствъ, обрабатывающихъ волокнистые и неволокнистые вещества, отмѣченныхъ и строго различаемыхъ въ англійскомъ фабричномъ законодательствѣ. Въ виду того широкаго пониманія количества труда, какое мы ему придаемъ (см. стр. 58), для дальнѣйшаго выясненія соотвѣтствія заработной платы съ количествомъ труда намъ необходимо выяснить постѣднее въ томъ и въ другомъ случаѣ. Просматривая по таблицѣ I количество работы въ годъ и по таблицѣ V сutoчное ея количество по различнымъ производствамъ, становится совершенно яснымъ, что различія въ этомъ между обѣими группами не существуетъ. И рабочіе, обрабатывающіе волокнистые вещества, и рабочіе, обрабатывающіе неволокнистые вещества, трудятся одинаково. Разница въ числѣ и рабочихъ дней, и рабочихъ часовъ зависитъ отъ всевозможныхъ причинъ, только не отъ принадлежности къ той или другой группѣ производствъ. Въ отношеніи количества сutoчной работы и рабочіе по обработкѣ хлопка, шелка, шерсти и мочалы, и рабочіе по всѣмъ прочимъ производствамъ, входящимъ въ составъ группы обрабатывающихъ неволокнистые вещества, стоять совершенно въ одинаковыхъ условіяхъ — какъ тамъ, такъ и здѣсь преобладающая продолжительность рабочаго дня равна 13 часамъ, съ колебаніями чаще всего отъ 12 до 14.

#### IV.

Вопроſъ о количествѣ работы — степени ея напряженности на фабрикахъ — есть краеугольный камень всего вопроса объ экономическомъ, санитарномъ и нравственномъ благосостояніи рабочихъ. Вотъ почему мы изложили его во всей той подробности, какую только позволяетъ собранный нами статистической матеріалъ. Мы не подбирали факты и лишь шли туда, куда насы вѣль логическій изъ нихъ выводъ. Мы очень сожалѣемъ, что выводы, къ которымъ привели наши свѣдѣнія, не всегда совпадаютъ съ тѣми мыслями, которыя не разъ высказывались въ нашей публицистикѣ. Но. . . . . plus aperit nos vera ratio valeat, quam vulgi opinio!

Мы выяснили количество труда нашихъ фабричныхъ рабочихъ, но не-